

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES	METHODE	KROMATIS®		
		35/50	50/70	70/100
Pénétrabilité à 25 °C	dmm EN 1426	35 – 50	50 - 70	70 - 100
Point de ramollissement bille et anneau	°C EN 1427	54 – 60	51 – 57	50 - 56
Densité relative à 25 °C	EN ISO 3838	1.018 **	1.018 **	1.013 **
Point d'éclair Cleveland	°C EN ISO 2592	≥ 230	≥ 230	≥ 230
Point de fragilité Fraass	°C EN 12593	- 10 *	-15 *	- 16 *
Viscosité dynamique à 160°C	Pa.s TOTAL	0.288 *	0.271 *	0.245*
Couleur ASTM	ASTM D H4	≤ 7	≤ 7	≤ 7
Perte de masse au chauffage	% EN 13303	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Pénétrabilité résiduelle	% EN 1426	91 *	94 *	95 *
Densité relative à la température d'enrobage		0.928 *	0.927 *	0.922 *
Température d'enrobage	°C	150 - 170	150 - 170	150 - 170
Température de Stockage (≤15 jours)	°C	145 - 155	145 - 155	145 - 155
Température de Stockage prolongé (>15jours)	°C	95 – 105	95 - 105	95 – 105
Température de compactage	°C	140 - 150	140 - 150	140 - 150

\* valeurs typiques / \*\* valeurs calculées

### CONDITIONNEMENT

	VRAC	SAC THERMOFUSIBLE 500G	FUT DE 190 KG
KROMATIS® 35/50	●	●	●
KROMATIS® 50/70	●	●	●
KROMATIS® 70/100	●		●

**KROMATIS® est une marque enregistrée du groupe TOTAL.**

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <http://www.quickfds.com>  
 Découvrez tous nos bitumes sur notre site Internet : <http://www.bitume.total.fr>

Révision : 2014/09

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.

TOTAL MARKETING SERVICES  
 Direction BITUMES, 562 avenue du Parc de l'île  
 92029 Nanterre cedex